

Obrazki : [drukuj](#) / [nie drukuj](#)

KRATA TAŚMOWO-HAKOWA

Katalog

Typowe zastosowania

Pobierz katalog

Nazwa: **KTH**

Format: **PDF**

Rozmiar: **518 kb**

Krata taśmowo-hakowa KTH jest urządzeniem charakteryzującym się zwartą i podatną na modyfikacje budową, umożliwiającą montaż zarówno w nowych, jak i istniejących kanałach. Wytrzymała konstrukcja oraz łatwy dostęp do części zużywających się zapewniają stabilną pracę i prostą konserwację urządzenia. Zachowany jest również wysoki stopień separacji zanieczyszczeń przy dużych przepływach obciążonych ścieków.

Sposób działania:

Cząstki pływające są usuwane ze ścieków przepływających przez taśmę filtracyjną kraty, która unosi poszczególne cząstki do rynny zsykowej, podczas gdy ściek pozbawiony skratek poddawany jest kolejnemu etapowi oczyszczania. Specjalnie zaprojektowane elementy taśmy (tzw. haki) zapewniają sepa rację skratek znajdujących się na taśmie. Taśma napędzana jest przez motoreduktor za pomocą łańcucha napędowego oraz wału kół prowadzących taśmę. Napięcie taśmy jest regulowane. Napęd kraty może być również zainstalowany bezpośrednio na wale lub z boku ramy, zgodnie z indywidualnym projektem.

Wyposażenie:

- Sterownik, który dzięki stałemu pomiarowi straty ciśnienia ΔH (mierzonego jako różnica poziomów ścieków przed i za kratą) z pomocą sond, automatycznie steruje pracą urządzenia,
- Taśma filtracyjna, na którą składają się zamocowane na osiach specjalnie wyprofilowane haki wykonane z tworzywa sztucznego ABS o dużej wytrzymałości. Specjalna konstrukcja i ułożenie haków powodują samooczyszczanie się kraty podczas ruchu.
- Listwy wykonane ze zmiękzonego PCV, za pomocą których krata jest uszczelniona; listwy służą także do wyrównania nie równości ścian i dna betonowego kanału.
- Szczotka, zamocowana w dennej części urządzenia, zapobiega osadzaniu się zanieczyszczeń stałych na dnie.
- Samonośna rama kraty, wykonana ze stali normalnej, odpowiednio zabezpieczonej lub ze stali nierdzewnej, dzięki swojej konstrukcji może być kotwiona do dna kanału lub do posadzki przy górnej krawędzi kanału.
- Łańcuchy napędowe - przymocowane zewnętrznie na osiach elementów filtracyjnych nadają filtrowi ruch, zapewniając jego stabilne działanie. Łańcuchy te wykonane ze stali nierdzewnej są odporne na działanie dużych obciążeń hydraulicznych.

Zalety:

- ciągła separacja bez mechanicznego działania na skratki,
- samoczyszczące elementy filtracyjne,
- podwójna powierzchnia filtracyjna,
- duże natężenie przepływu,
- niewielka strata ciśnienia (h),
- przeróżne zastosowania,
- możliwość dostosowania do istniejących kanałów,
- zastosowanie do separacji dużych materiałów,
- wysoka zdolność separacji.

Podstawowe parametry techniczne:

Standardowa wielkość szczelin:
Szerokość kanału:
Wysokość kraty:
Przepustowość hydrauliczna:

0,5 mm, 1 mm, 1,5 mm, 3 mm, 6 mm, 10 mm, 15 mm
300 – 3000 mm
1 – 12 m Kąt zabudowy: 60 – 90°
zależna od parametrów medium (maks. 2500 m³/h na 1 m² taśmy filtracyjnej)

**www.pwpkatowice.pl -
*biuro [at] pwpkatowice.pl***